

REGIONE PIEMONTE
COMUNE DI BOLLENGO
CITTÀ METROPOLITANA DI TORINO



LAVORI DI NUOVA COSTRUZIONE PONTE IN VIA G. CERESA
ROSSETTO SUL RIO MORTO

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTO:

Dr Ing. Claudio FERRO
Corso Vittorio Emanuele II n. 100 - 10121 TORINO
Cell. 349/4011089 Email: claudiold2004@libero.it

OGGETTO:

PROGETTO STRUTTURALE
Armatura soletta piena impalcato e
dettagli costruttivi

ELABORATO:
E-03e
SCALA:
1:50, 1:10
DATA:
Gennaio 2022
AGG.

MATERIALI

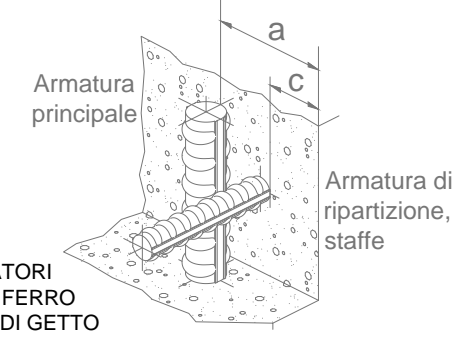
CALCESTRUZZO	Classe di resistenza	R _{ck} (daN/cm²)	Dimensione (max nominale aggregati (mm))	Classe di esposizione ambientale	Classe di consistenza	Tipologia strutturale
GETTI IN OPERA:						
Sotfondazioni	C20/25	≥ 250	-	-	-	Non Armato
Piastre di fondazione	C30/37	≥ 370	20	XC2	S4	Armato
Spalle e pareti	C30/37	≥ 370	20	XC4+XF1	S4	Armato
Solette piene	C30/37	≥ 370	16	XD3+XF2	S4	Armato

ACCIAIO PER OPERE IN C.A.
ACCIAIO: S45C (ex F45 A46 controllato in stabilimento, saldabile)

COPRIFERRO (c)

LA SUPERFICIE DELL'ARMATURA RESISTENTE
(COMPRESSE LE STAFFE), DEVE DISTARE DALLE
FACCIE ESTERNE DELL'OPERA D'ALCANTARA.

- A) PLATEE DI FONDAZIONE : c ≥ 40 mm
B) SPALLE, MURI : c ≥ 35 mm
C) SOLETTA IMPALCATO : c ≥ 35 mm



ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA
PROFILATI Acciaio S275JR (EN 10025)
Da zincare preventivamente a caldo (UNI EN ISO 1461:2010, sp. min. 500 micron)
BULLONERIA
Soliti adatti UNI EN 20898 Prospetti II e III - prescritta prova di resistenza a -20 °C
Alta resistenza S 8 zincato.

SALDATURE
La saldatura eseguita in officina ed in cantiere dovranno rispettare le NTC (DM 17/01/2018).
Vista la saldatura a caldo preventivamente dovranno essere: 1) "dopo" - "voluta" quale
e "accoppiati" in cantiere.
Bare e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata nella
premessata a ritiro compensato tipo Emaco.

DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE
Certificati analitici di resistenza (D.M. 17/01/2018).
CONTROLLI DA PREVEDERE Verifica delle caratteristiche meccaniche

PRESCRIZIONI TECNICHE
- Tutte le caratteristiche dei materiali devono essere indicate sulla bolta di consegna
- E' vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere nel cis
- Prima di ogni getto evitare la "drenatura" lavorativa
- Sovrapposizione ferri longitudinali minimo 50 diametri e non più del 30% dell'armatura totale nella stessa sezione
- Sovrapposizione rete elettrosaldata minimo 2 maglie
- E' prescritta la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati
- Bare e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata nella pre-miscelata tipo Emaco

NOTA BENE: VERIFICARE DIMENSIONI, QUOTE E FOROMETRIE MEDIANTE PRENOTAZIONE IN OFFICINA
NOTA BENE: INVERTIRE I TRACCEMENTI E QUOTE IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE
- Il prelievo dei provini per il controllo di accettazione va eseguito alla presenza del Direttore dei Lavori delle strutture o di un tecnico di sua fiducia che provvede alla redazione di apposito verbale di prelievo e dispone l'identificazione dei provini mediante etichette identificative idonee, ecc. la certificazione effettuata dal laboratorio prova materiali deve riportare riferimento a tale verbale.

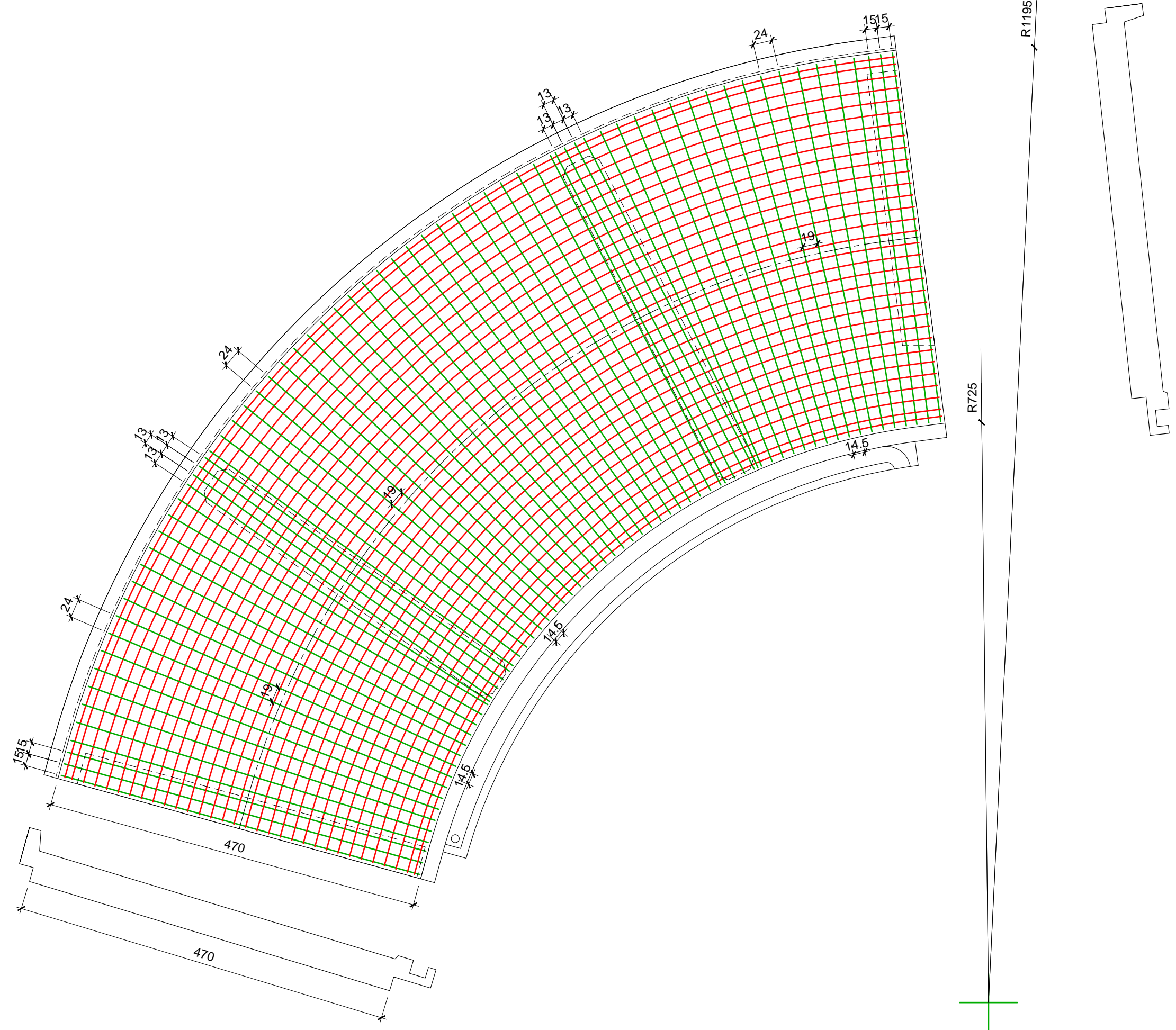
PER IL CALCESTRUZZO (ai sensi delle NTC art.11.2.5.1: Controllo di tipo A)
Ogni controllo di accettazione di tipo A è rappresentato da tre prove prelievo a composta due provini (sottotipi).

SONO QUINDI OBBLIGATORI ALMENO 2 PROVINI PER PLATEE DI FONDAZIONE, 2 PER SPALLE E PARETI E 2 PER SOLETTE.

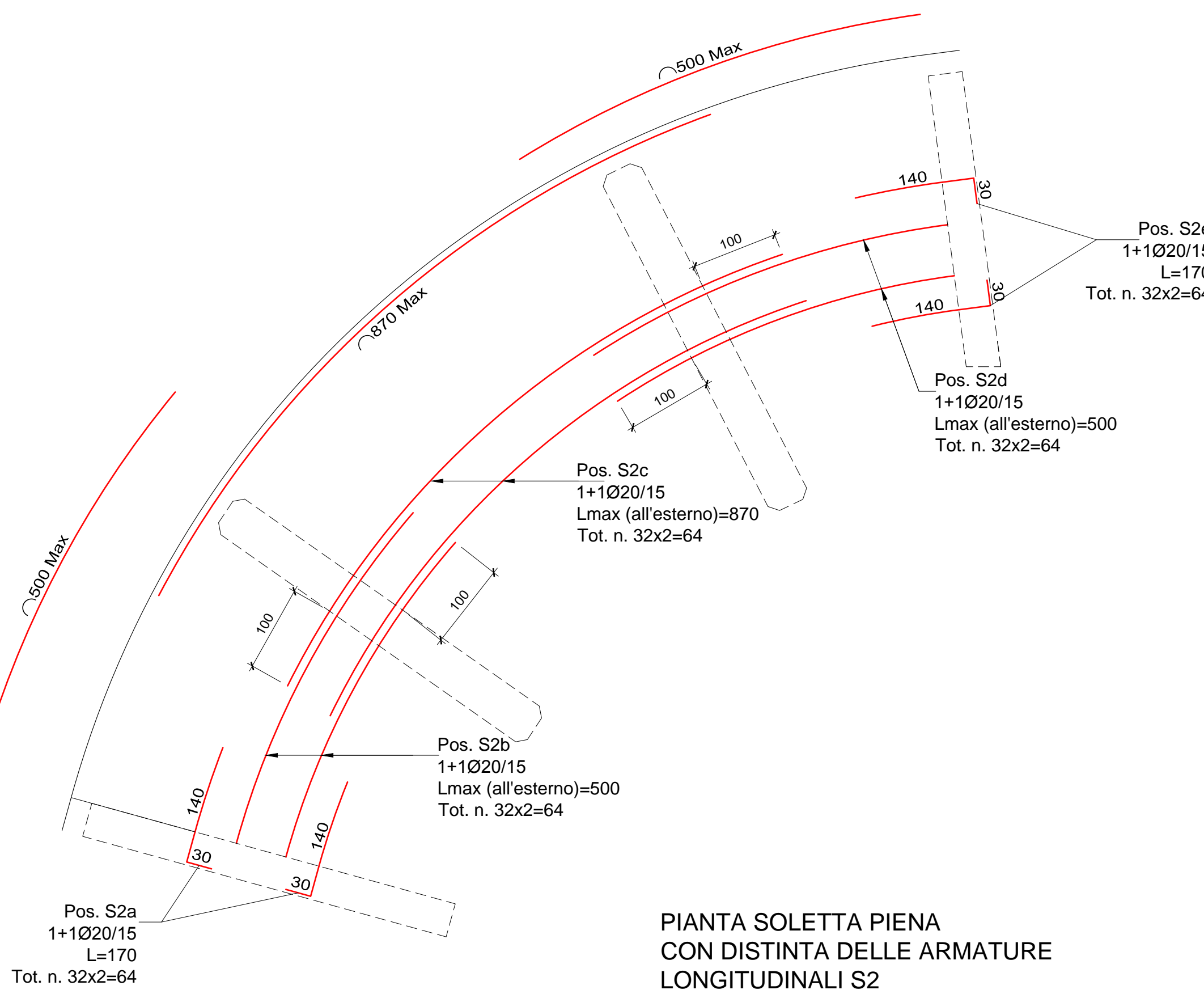
La prova di compressione viene eseguita conformemente alle norme UNI EN 12390-3:2009, tra le 28 e le 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo.

PER L'ACCIAIO DI ARMATURA SONO OBBLIGATORI 3 SPECIMENI PER OGNI DIAMETRO DI LUNGHEZZA 150 cm.

I controlli di accettazione per l'acciaio di armatura devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna dei materiali in cantiere.

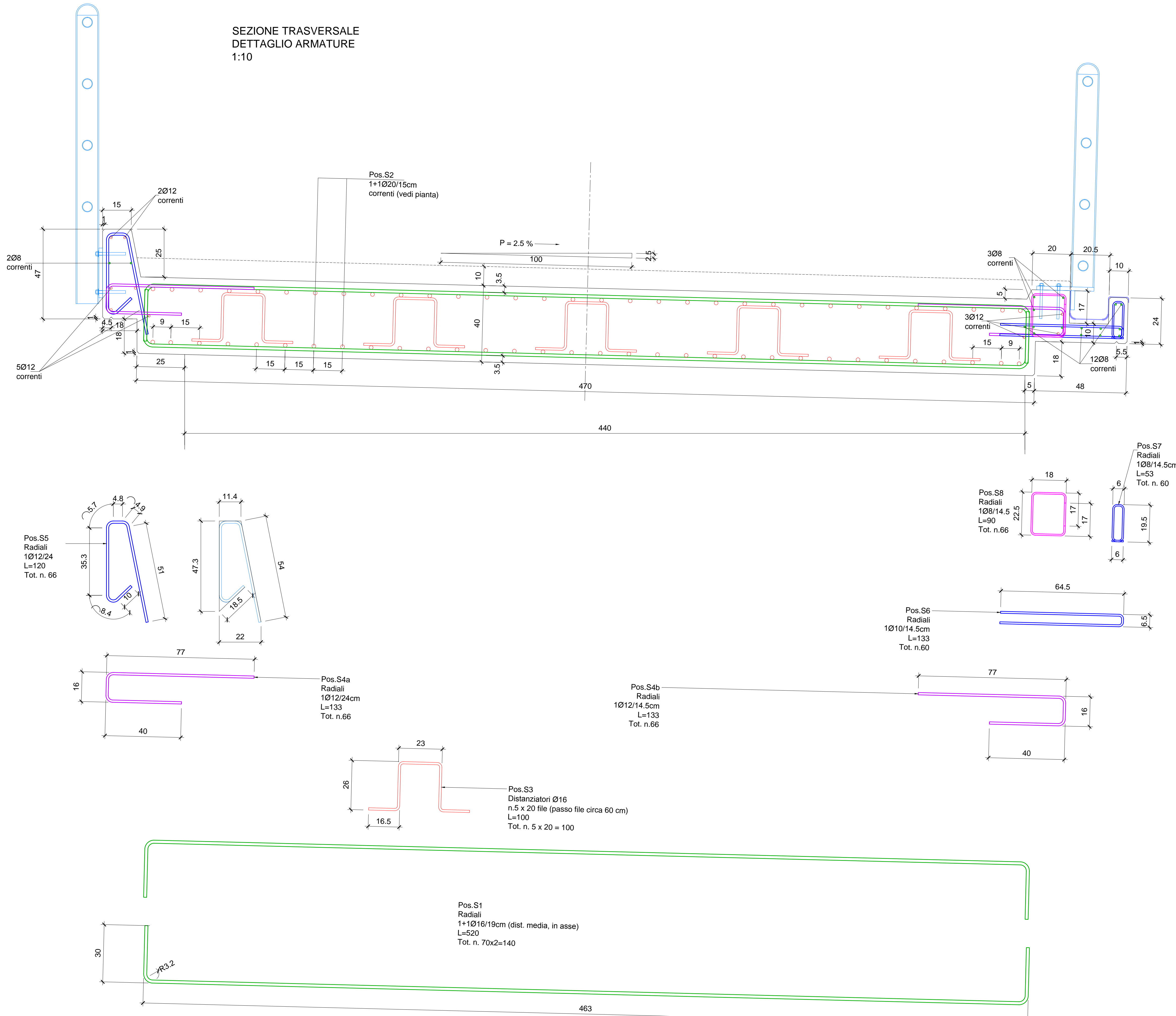


PIANTA SOLETTA PIENA H=40cm
CON INDICAZIONE DELLE ARMATURE
PRINCIPALI S1(verdi)-S2(rosse)
1:50



PIANTA SOLETTA PIENA
CON DISTINTA DELLE ARMATURE
LONGITUDINALI S2
1:50

SEZIONE TRASVERSALE
DETTAGLIO ARMATURE
1:10



SEZIONE TRASVERSALE
DETTAGLI PARAPETTI E
IMPERMEABILIZZAZIONI
1:10
Quote in millimetri
TUTTO IN ACCIAIO ZINCATO

