

REGIONE PIEMONTE  
**COMUNE DI BOLLENGO**  
CITTA' METROPOLITANA DI TORINO



**LAVORI DI NUOVA COSTRUZIONE PONTE IN VIA G. CERESA  
ROSSETTO SUL RIO MORTO**

**PROGETTO ESECUTIVO**

PROGETTO:

Dr Ing. Claudio FERRO  
Corso Vittorio Emanuele II n. 100 - 10121 TORINO  
Cell. 349/4011069 Email: claudiof2004@libero.it

OGGETTO:

**PROGETTO STRUTTURALE**  
**Armatura platea di fondazione**  
**centrale**

ELABORATO:

**E-03b**

SCALA:

1:50

DATA:

Gennaio 2022

AGG.

**MATERIALI**

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1, UNI 110404)	Classe di resistenza	Rck (da N/cm <sup>2</sup> )	Dimensione max nominale aggregati (mm)	Classe di esposizione ambientale	Classe di consistenza	Tipologia strutturale
GETTI IN OPERA:						
Sottofondazioni	C20/25	≥ 250	-		-	Non Armato
Platee di fondazione	C30/37	≥ 370	20	XC2	S4	Armato
Spalle e pareti	C30/37	≥ 370	20	XC4+XF1	S4	Armato
Solerte piene	C30/37	≥ 370	16	XD3+XF2	S4	Armato

ACCIAIO PER OPERE IN C.A.

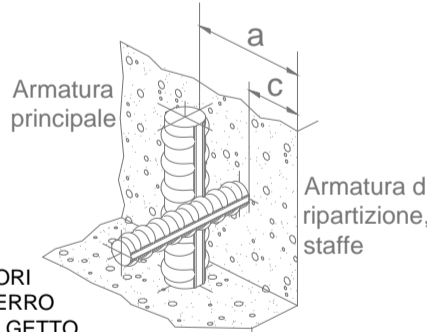
ACCIAIO: B450C (ex FeB 44k controllato in stabilimento, saldabile)

**COPRIFERRO (c)**

LA SUPERFICIE DELL'ARMATURA RESISTENTE  
(COMPRESSE LE STAFFE), DEVE DISTARE DALLE  
FACCE ESTERNE DEL CLS DI ALMENO:

- A) PLATEE DI FONDAZIONE : c ≥ 40 mm  
B) SPALLE, MURI : c ≥ 35 mm  
C) SOLETTA IMPALCATO : c ≥ 35 mm

E' PREVISTO L'UTILIZZO DEI DISTANZIATORI  
IN PLASTICA PER GARANTIRE IL COPRIFERRO  
PRESCRITTO SU TUTTE LE SUPERFICI DI GETTO



ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

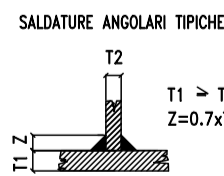
PROFILATI Acciaio S275JR (EN 10025)  
Da zincare preventivamente a caldo (UNI EN ISO 1461:2010, sp. min. 500 micron)

BULLONERIA

Bulloni ad attrito UNI EN 20898 Prospetti II e III - prescritta prova di resilienza a -20 °C  
Alta resistenza 8.8 zincati

SALDATURE

Le saldature eseguite in officina ed in cantiere dovranno rispettare le NTC (DM 17/01/2018).  
Tutte le saldature a completa penetrazione dovranno essere di 1° classe  
Verificare dimensioni, quote e forometrie mediante premontaggio in officina. Verificare quote  
e ricami in cantiere.  
Barre e piastre, piastre zancate, ancoraggi in genere, ecc: dovrà essere utilizzata malta  
premiscelata a ritiro compensato tipo Emaco



DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE

Certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 17/01/2018)  
CONTROLLI DA PREVEDERE Verifica delle caratteristiche meccaniche

**PRESCRIZIONI TECNICHE**

- Tutte le caratteristiche dei materiali devono essere indicate sulla bolla di consegna
- E' vietato qualunque aggiunta di acqua in cantiere nel cls
- Prima di ogni getto avvisare la Direzione Lavori
- Sovrapposizione ferri longitudinali minimo 50 diametri e non piu' del 30% dell'armatura totale nella stessa sezione
- Sovrapposizione rete elettrosaldata minimo 2 maglie
- E' prescritta la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati
- Barre e piastre, piastre zancate, ancoraggi in genere, ecc: dovrà essere utilizzata malta pre/miscelata tipo Emaco

NOTA BENE: VERIFICARE DIMENSIONI, QUOTE E FOROMETRIE MEDIANTE PREMONTAGGIO IN OFFICINA  
NOTA BENE: RIVERIFICARE TRACCIAMENTI E QUOTE IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE

**CONTROLLI DI ACCETTAZIONE**

- Il prelievo dei provini per il controllo di accettazione va eseguito alla presenza del Direttore dei Lavori delle strutture o di un tecnico di sua fiducia che provvede alla redazione di apposito verbale di prelievo e dispone l'identificazione dei provini mediante sigle, etichettature indelebili, ecc.; la certificazione effettuata dal laboratorio prove materiali deve riportare riferimento a tale verbale.

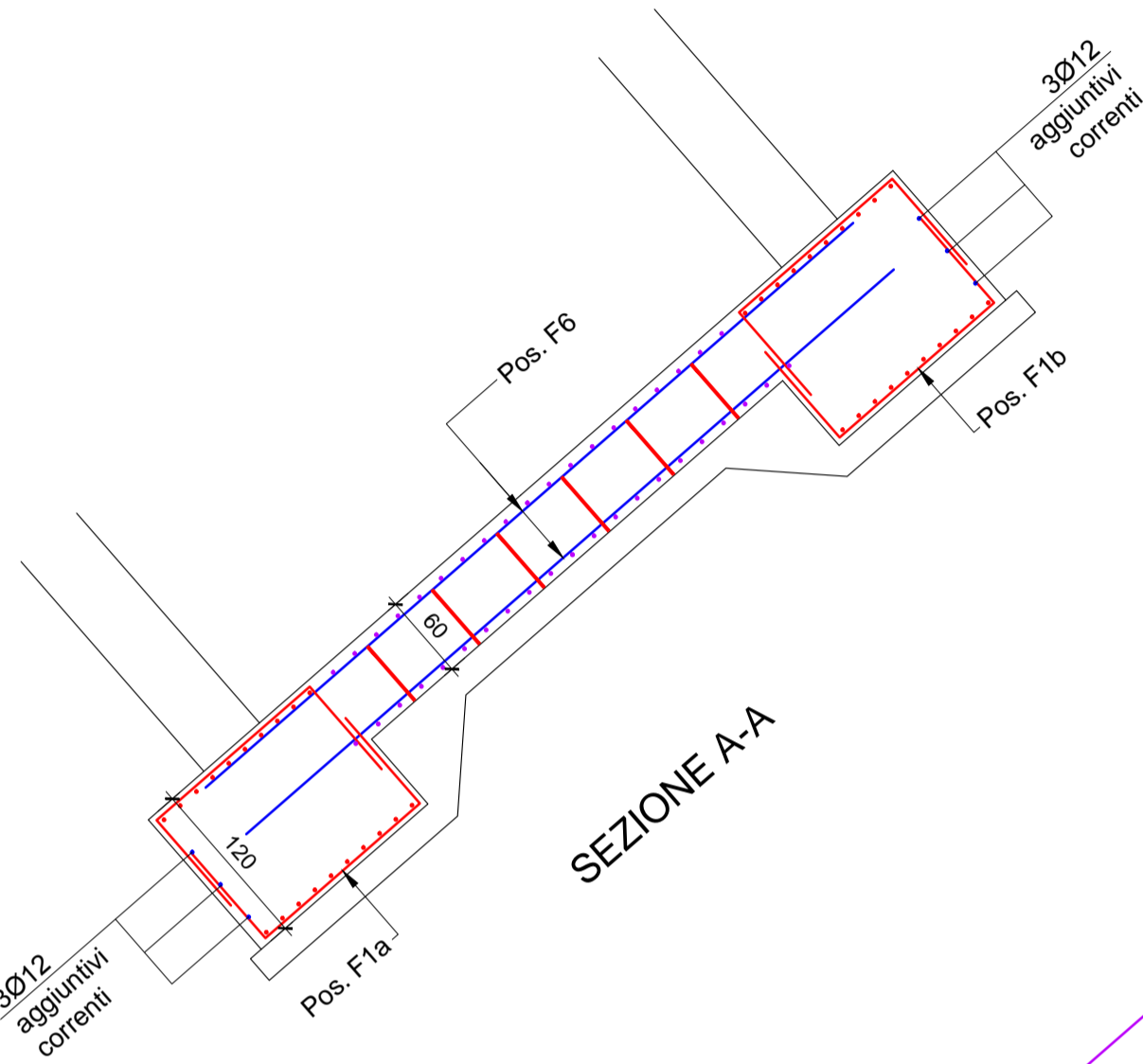
PER IL CALCESTRUZZO (ai sensi delle NTC art.11.2.5.1: Controllo di tipo A)

Ogni controllo di accettazione di tipo A è rappresentato da tre prelievi:ogni prelievo è composto da due PROVINI (cubetti).  
SONO QUINDI OBBLIGATORI ALMENO 2 PROVINI PER PLATEE DI FONDAZIONE, 2 PER SPALLE E PARETI E 2 PER SOLETTE.  
Le prove a compressione vanno eseguite conformemente alle norme UNI EN 12390-3:2009, tra il 28° e il 30° giorno di  
maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo.

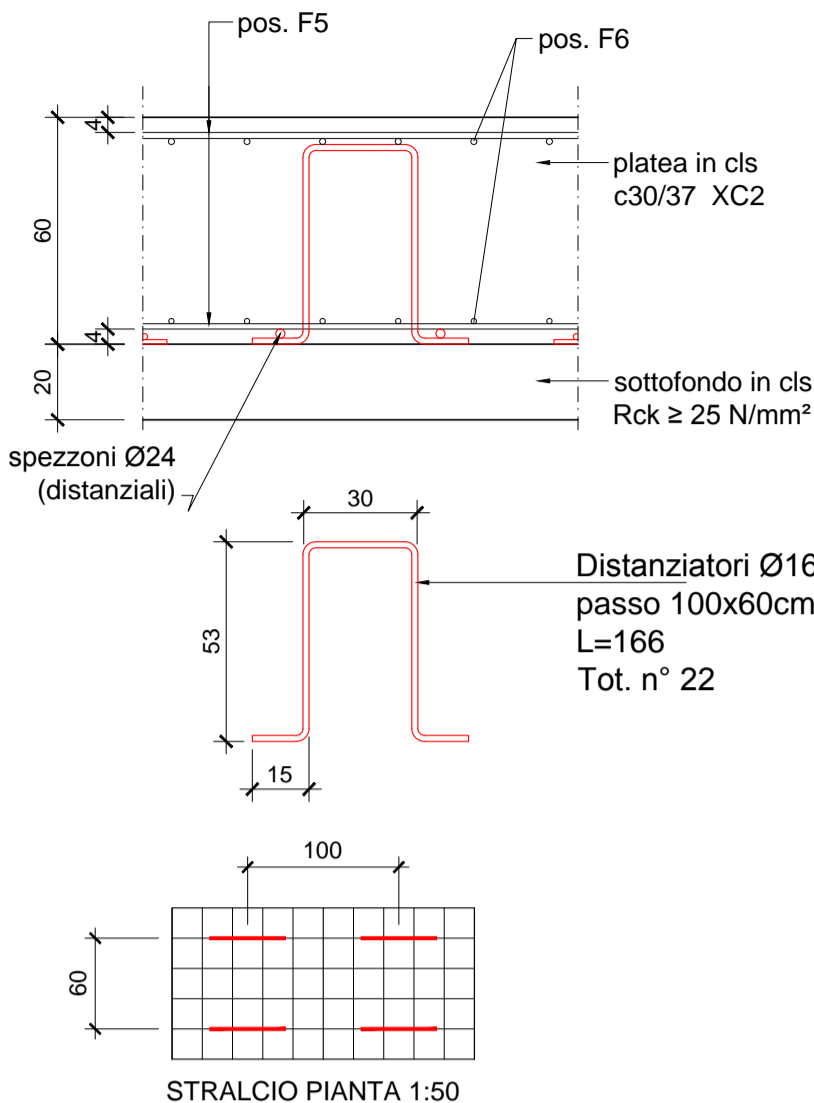
PER L'ACCIAIO DI ARMATURA SONO OBBLIGATORI 3 SPEZZONI PER OGNI DIAMETRO di lunghezza 150 cm.

I controlli di accettazione per l'acciaio di armatura devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale in cantiere

FERRI POSIZIONI DA F1 A F6



DETTAGLIO PLATEA H=60cm  
SEZIONE Y1-Y1 (1:20)



SEZIONE B-B

